

QJ

中华人民共和国航天行业标准

FL 6310

QJ 3079.1A—2011

代替 QJ 3079.1—1998

全金属自锁螺母 第 1 部分：通用规范

All metal self-locking nuts—
Part 1: General specification

2011—07—19 发布

2011—10—01 实施

国家国防科技工业局 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 要求.....	1
3.1 相应产品标准图样.....	1
3.2 合格鉴定.....	2
3.3 尺寸.....	2
3.4 自锁部位.....	2
3.5 支承面垂直度.....	2
3.6 材料.....	3
3.7 硬度.....	4
3.8 表面处理.....	4
3.9 润滑.....	4
3.10 外观质量.....	4
3.11 表面粗糙度.....	4
3.12 机械性能.....	4
4 质量保证规定.....	7
4.1 通则.....	7
4.2 检验分类.....	7
4.3 检验条件.....	7
4.4 鉴定检验.....	7
4.5 质量一致性检验.....	8
4.6 检验和试验方法.....	9
5 交货准备.....	15
5.1 包装和贮存.....	15
5.2 合格证.....	15
5.3 包装检验.....	15
6 说明事项.....	15
6.1 预定用途.....	15
6.2 订货文件内容.....	15
6.3 术语和定义.....	16
附录 A（资料性附录） 表面不连续性缺陷的类型.....	17
A.1 允许的表面不连续性缺陷.....	17
A.2 不允许的表面不连续性缺陷.....	17

前 言

本标准由以下23部分组成：

- 第1部分：通用规范；
- 第2部分：六角螺母；
- 第3部分：内扳拧六角螺母；
- 第4部分：六角法兰面螺母；
- 第5部分：单耳托板螺母；
- 第6部分：不锈钢单耳托板螺母；
- 第7部分：双耳托板螺母；
- 第8部分：不锈钢双耳托板螺母；
- 第9部分：角形托板螺母；
- 第10部分：不锈钢角形托板螺母；
- 第11部分：短单耳托板螺母；
- 第12部分：小尺寸双耳托板螺母；
- 第13部分：游动直角托板螺母；
- 第14部分：游动双耳托板螺母（A型）；
- 第15部分：游动双耳托板螺母（B型）；
- 第16部分：不锈钢游动双耳托板螺母；
- 第17部分：游动单耳托板螺母（A型）；
- 第18部分：游动单耳托板螺母（B型）；
- 第19部分：不锈钢游动单耳托板螺母；
- 第20部分：橡胶密封单耳托板螺母；
- 第21部分：尼龙密封单耳托板螺母；
- 第22部分：橡胶密封双耳托板螺母；
- 第23部分：尼龙密封双耳托板螺母。

本部分是标准的第1部分。

本部分代替QJ 3079.1—1998《全金属自锁螺母 通用规范》。

本部分与QJ 3079.1—1998相比，主要有以下变化：

- a) 增加标准的分类编号和英文名称；
- b) 增加前言的内容；
- c) 对规范性引用文件进行替代更新；
- d) 增加在最高工作温度（230℃）下保温后常温下进行自锁力矩试验；
- e) 参照ISO标准，对锁紧性能的试验程序进行修订，规定每次拧紧后施加安装力矩，并考核15次拧入拧出全过程中自锁力矩的最大值和松动力矩的最小值；
- f) 参考EN标准，将质量一致性检验中的15次拧入拧出试验改为3次拧入拧出循环试验；
- g) 对支承面垂直度的试验方法和试验装置进行细化，并规定了垂直度试验用芯棒；